

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР  
КОСТЮМЫ МУЖСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КИСЛОТ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
Men's overalls for acid protection. Specifications  
ГОСТ 27652-88**

Группа М38

ОКП 857211

Срок действия

с 1 января 1990 года

до 1 января 1995 года

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. Разработан и внесен Министерством легкой промышленности СССР.

Исполнители: Т.Н. Кочегура, З.Д. Репина, Н.А. Будич.

2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.1988 N 768.

3. Взамен ГОСТ 12.4.036-78.

4. Ссылочные нормативно-технические документы

-----Т-----	
Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
-----+-----	
ГОСТ 12.4.031-84	1.3, 2.8
ГОСТ 12.4.115-82	1.5
ГОСТ 12.4.116-82	1.3.2.1
ГОСТ 12.4.169-85	5
ГОСТ 4103-82	3
ГОСТ 6309-87	1.4
ГОСТ 7259-77	1.4
ГОСТ 7896-76	1.4
ГОСТ 10581-82	1.5, 1.6, 4
ГОСТ 11209-85	1.4

ГОСТ 11680-76	1.4
ГОСТ 12807-79	1.3.2.1
ГОСТ 16166-80	1.4
ГОСТ 19159-85	1.5, 1.6, 4
ГОСТ 21790-76	1.4
ГОСТ 22665-83	1.4
ГОСТ 23948-80	2
ГОСТ 27542-87	1.4
ОСТ 17-257-84	1.4
ОСТ 17-284-73	1.4
ОСТ 17-345-85	1.4
ОСТ 17-582-76	1.4
ОСТ 17-591-86	1.4
ОСТ 17-699-83	1.4
ОСТ 17-921-82	1.4
ТУ 17 РСФСР 60-10724-84	1.4
ТУ 17 ГрССР 122-83	1.4
ТУ 17 КазССР 01-426-84	1.4
ТУ 17 РСФСР 5151-74	1.4
ТУ 17 КазССР 01-385-80	1.4

Настоящий стандарт распространяется на мужские костюмы, состоящие из куртки и брюк, и головные уборы, предназначенные в качестве специальной одежды для защиты работающих от воздействия кислот различных концентраций.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Костюмы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды, образцом-эталонем и техническим описанием модели, утвержденными в установленном порядке.

### 1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Костюмы в зависимости от условий эксплуатации, конструкции и применяемых материалов должны изготавливаться двух типов:

А - с курткой прямой и брюками любого типа (черт. 1);

Б - с курткой на поясе и брюками любого типа (черт. 2).

Тип А



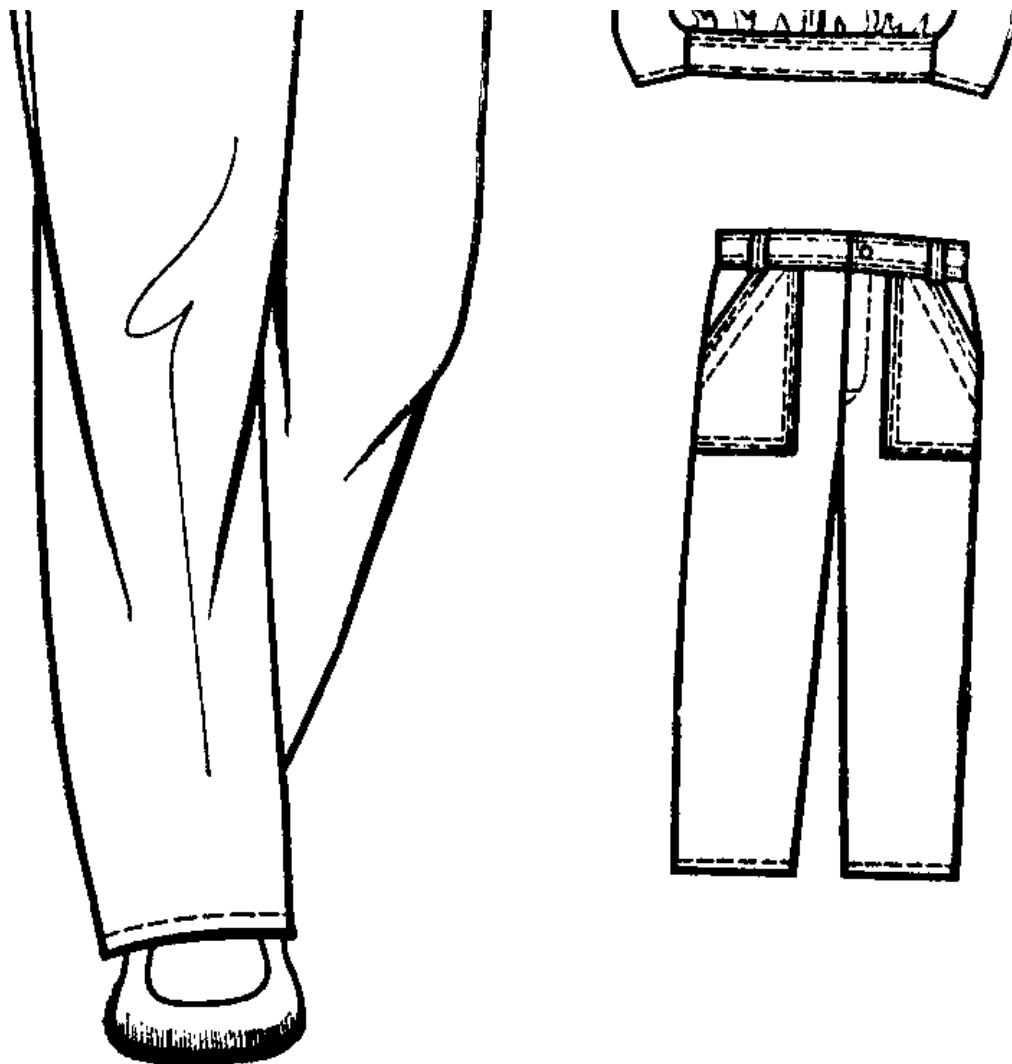




Черт. 1

Тип Б





Черт. 2

Брюки должны изготавливаться двух типов:

А - с застежкой в боковых швах (черт. 11);

Б - с застежкой спереди (черт. 12).

Головные уборы должны изготавливаться трех типов:

А - берет (черт. 13);

Б - шлем с пелериной и козырьком (черт. 14);

В - шлем с пелериной и козырьком с вырезами для глаз (черт. 15).

Костюмы комплектуются с головным убором любого типа.

1.2.2. Размеры костюмов должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

см

-----

Размер

-----Т-----

Рост типовой фигуры человека | Интервал роста человека

158, 164	От 155,0 до 167,0 включ.
170, 176	Св. 167,0 " 179,0 "
182, 188	" 179,0 " 191,0 "

Таблица 2

см

Размер

Обхват груди типовой фигуры человека		Интервал обхвата груди человека
--------------------------------------	--	---------------------------------

88, 92	От 86,0 до 94,0 включ.
96, 100	Св. 94,0 " 102,0 "
104, 108	" 102,0 " 110,0 "
112, 116	" 110,0 " 118,0 "
120, 124	" 118,0 " 126,0 "

Примечание к табл. 1, 2. Костюмы размеров меньше 88, 92 см по обхвату груди и 158, 164 см по росту типовой фигуры человека и более 120, 124 см по обхвату груди и 182, 188 см по росту типовой фигуры человека должны изготавливаться по требованию потребителя.

1.2.3. Измерения готовых костюмов должны соответствовать указанным в табл. 3 и на черт. 3 - 12.

Таблица 3

см

Номер измерения	Наименование места измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека	Допускаемое отклонение
1	Длина спинки	158, 164	88, 92	+/-1,0
2	Длина рукава	170, 176	96, 100	+/-1,0
3	Длина плеча	182, 188	104, 108	+/-1,0
4	Длина пояса	158, 164	112, 116	+/-1,0
5	Длина талии	170, 176	120, 124	+/-1,0

КУРТКА

1	Длина спинки	158, 164	88, 92	+/-1,0
2	Длина рукава	170, 176	96, 100	+/-1,0
3	Длина плеча	182, 188	104, 108	+/-1,0
4	Длина пояса	158, 164	112, 116	+/-1,0
5	Длина талии	170, 176	120, 124	+/-1,0

		170, 176	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	
		182, 188	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	
	тип Б	158, 164	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	+/-1,0
		170, 176	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
		182, 188	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
2	Ширина спинки:							
	тип А		-  48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	+/-1,0
	тип Б		-  46,6	48,6	50,6	52,4	54,4	+/-1,0
3	Ширина полочки по							
	линии груди:							
	тип А		-  23,9	25,1	26,3	27,1	28,3	+/-0,5
	тип Б		-  23,5	24,7	25,9	26,5	27,7	+/-0,5
4	Ширина куртки на							
	уровне глубины							
	проймы:							
	тип А		-  62,0	66,0	70,0	73,0	77,0	+/-1,0
	тип Б		-  60,0	64,0	68,0	71,0	75,0	+/-1,0
5	Ширина куртки							
	внизу:							
	тип А		-  59,0	63,0	67,0	71,5	75,5	+/-1,0
	тип Б		-  57,0	61,0	65,0	69,5	73,5	+/-1,0
6	Длина полочки:							
	тип А	158, 164	75,9	77,1	78,3	79,9	81,5	+/-1,0
		170, 176	79,9	81,1	82,3	83,9	85,5	
		182, 188	83,9	85,1	86,3	87,9	89,5	
	тип Б	158, 164	72,3	73,5	74,7	76,2	77,8	+/-1,0
		170, 176	76,3	77,5	78,7	80,2	81,8	
		182, 188	80,3	81,5	82,7	84,2	85,8	
7	Длина рукава:							
	тип А	158, 164	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	+/-1,0
		170, 176	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	
		182, 188	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
	тип Б	158, 164	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	+/-1,0
		170, 176	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
		182, 188	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
8	Ширина рукава							
	вверху:							
	тип А		-  24,5	26,0	27,5	29,0	30,5	+/-0,5
	тип Б		-  22,5	24,0	25,5	27,0	28,5	+/-0,5
9	Ширина рукава							
	внизу:							
	тип А		-  17,4	18,0	18,6	19,2	19,8	+/-0,5

| тип Б (в | - | 14,4| 15,0| 15,6| 17,2| 17,8| +/-0,5  
 |растегнутом виде)| | | | | | |  
 10 | Длина воротника: | | | | | | |  
 | тип А | - | 48,0| 50,0| 52,0| 54,0| 56,0| +/-1,0  
 | тип Б | - | 45,0| 47,0| 49,0| 51,0| 53,0| +/-1,0

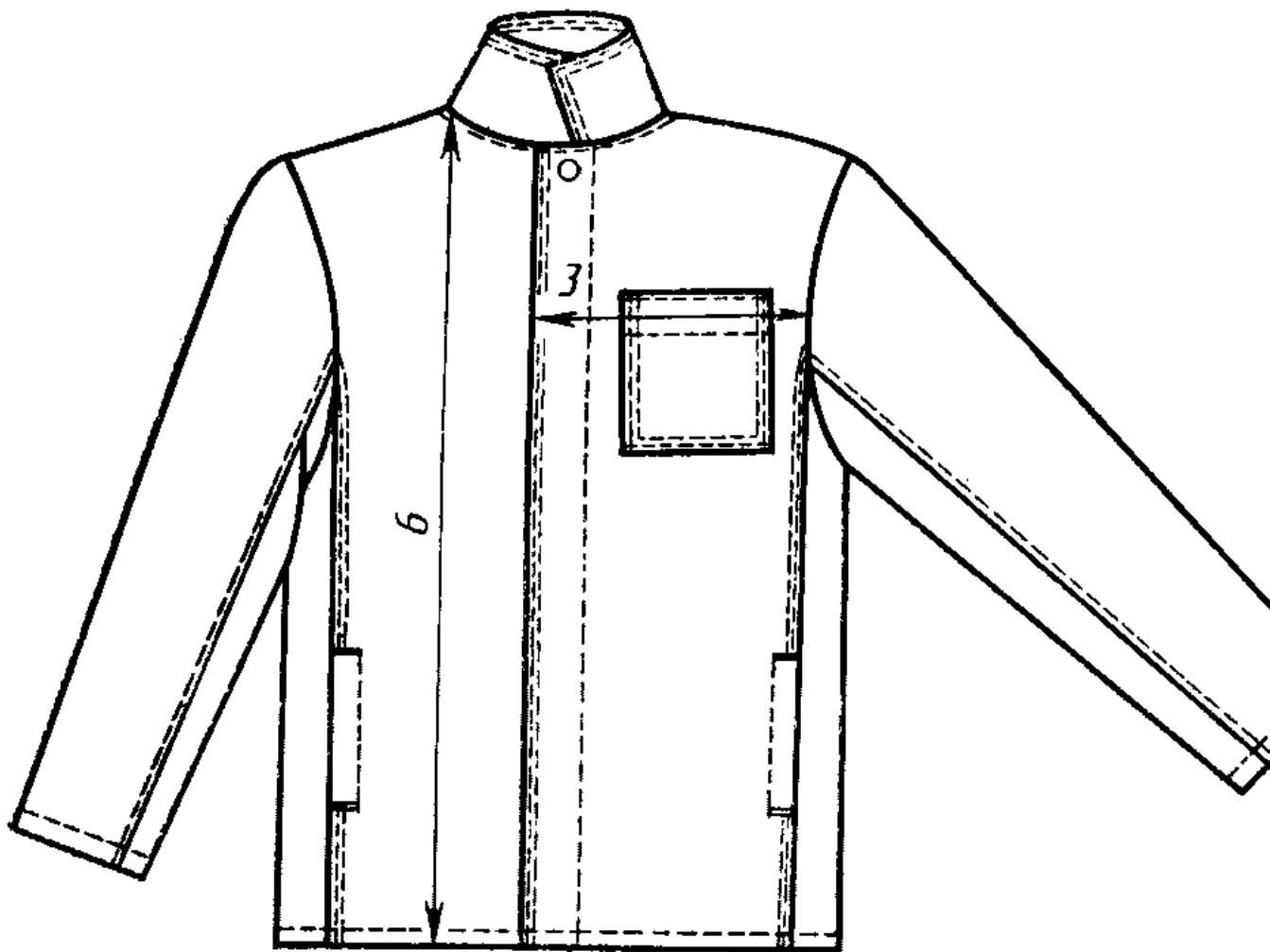
### БРЮКИ

11 | Длина по боковому | | | | | | |  
 |шву: | | | | | | |  
 | типы А, Б |158, 164| 94,0| 94,0| 94,0| 94,0| 94,0| +/-1,0  
 | |170, 176|103,0|103,0|103,0|103,0|103,0|  
 | |182, 188|112,0|112,0|112,0|112,0|112,0|  
 12 | Длина по шаговому | | | | | | |  
 |шву: | | | | | | |  
 | типы А, Б |158, 164| 70,2| 69,2| 68,2| 67,2| 66,2| +/-1,0  
 | |170, 176| 77,0| 76,0| 75,0| 74,0| 73,0|  
 | |182, 188| 83,8| 82,8| 81,8| 80,8| 79,8|  
 13 | Ширина на уровне | | | | | | |  
 |среднего шва: | | | | | | |  
 | тип А | - | 35,6| 37,6| 39,6| 41,6| 43,6| +/-1,0  
 | тип Б | - | 33,5| 35,5| 37,5| 39,5| 41,5| +/-1,0  
 14 | Ширина внизу: | | | | | | |  
 | тип А | - | 24,0| 25,0| 26,0| 27,0| 28,0| +/-0,5  
 | тип Б | - | 23,0| 24,0| 25,0| 26,0| 27,0| +/-0,5  
 15 | Длина пояса брюк | | | | | | |  
 |в застегнутом | | | | | | |  
 |виде: | | | | | | |  
 | тип А | - | 44,0| 48,0| 52,0| 56,0| 60,0| +/-1,0  
 | тип Б | - | 41,0| 45,0| 49,0| 53,0| 57,0| +/-1,0

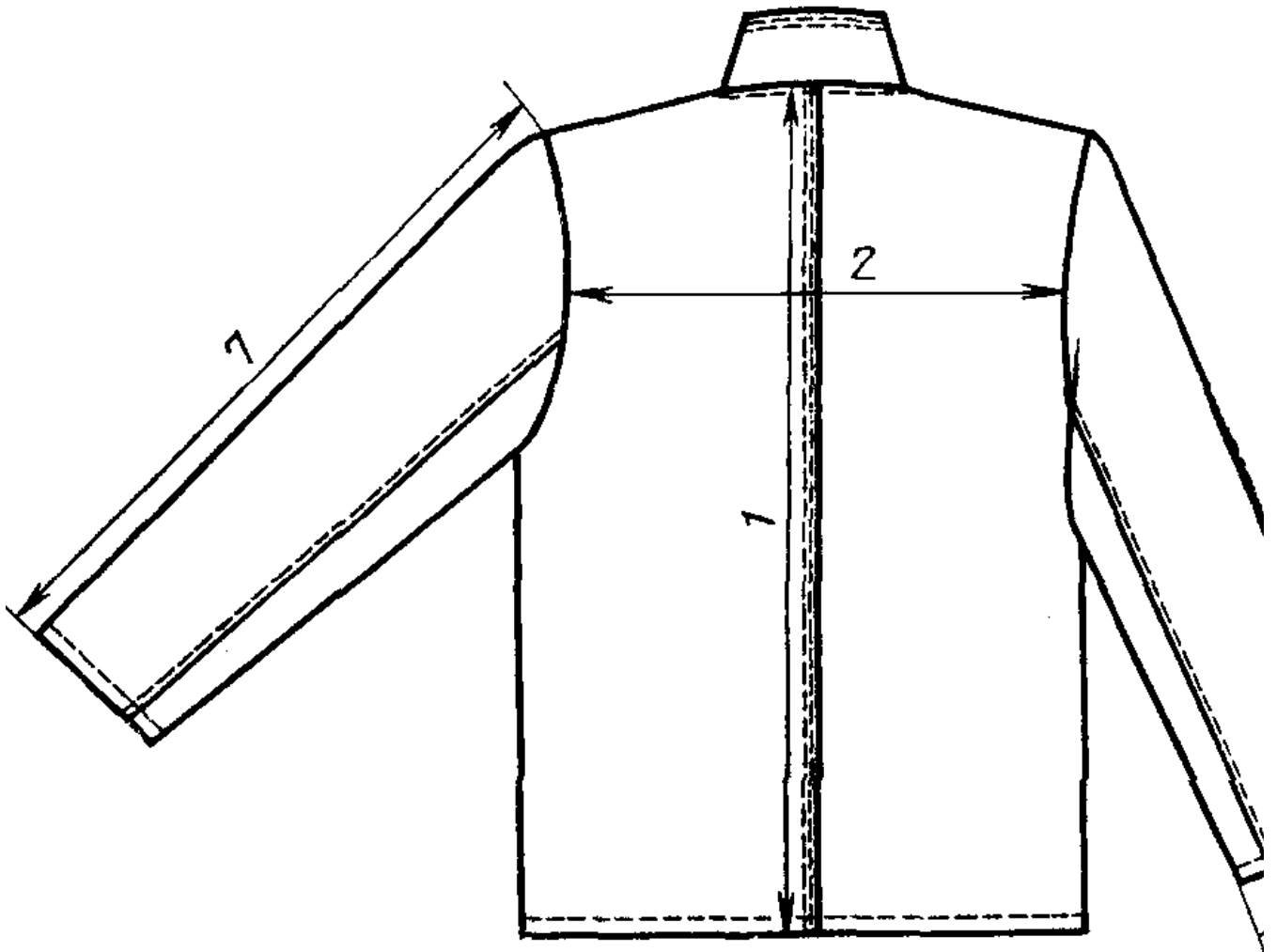
Примечание. По требованию потребителя и по согласованию с ЦК соответствующего профсоюза значения измерений курток 1, 6, 7, 8, 9 и брюк 14, 15 допускается изменять. Значения измерений курток 1, 6 и брюк 15 допускается изменять в сторону увеличения не более чем на 10,0 см, значения измерений курток 7, 8, 9 и брюк 14 допускается изменять не более чем на 5,0 см.

**Тип А**



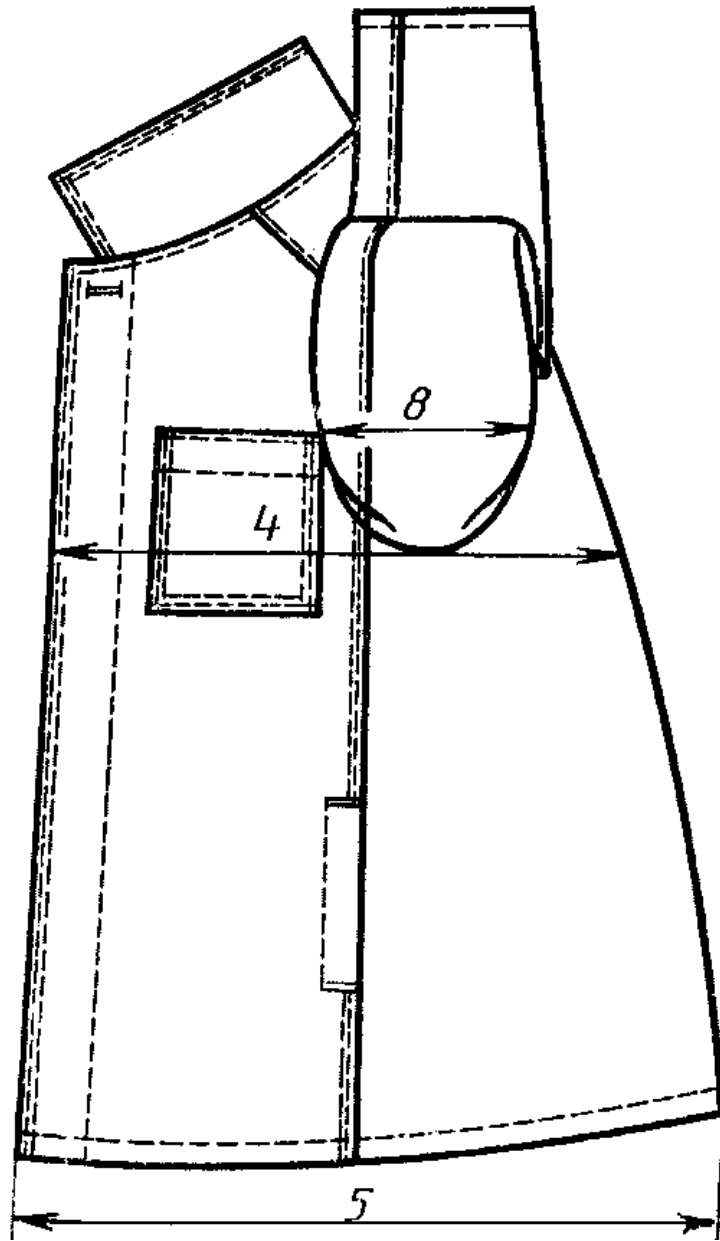


Черт. 3

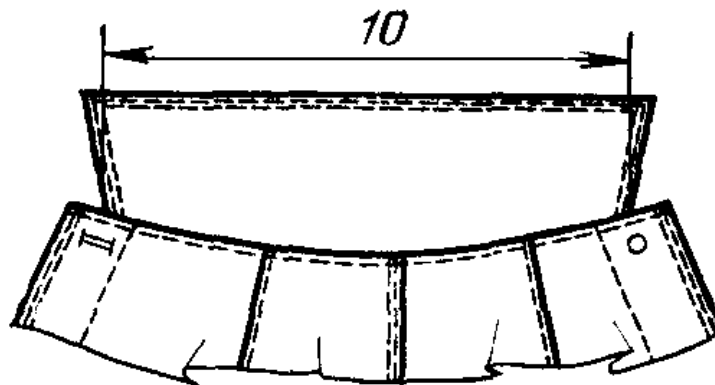


Черт. 4

Тип А

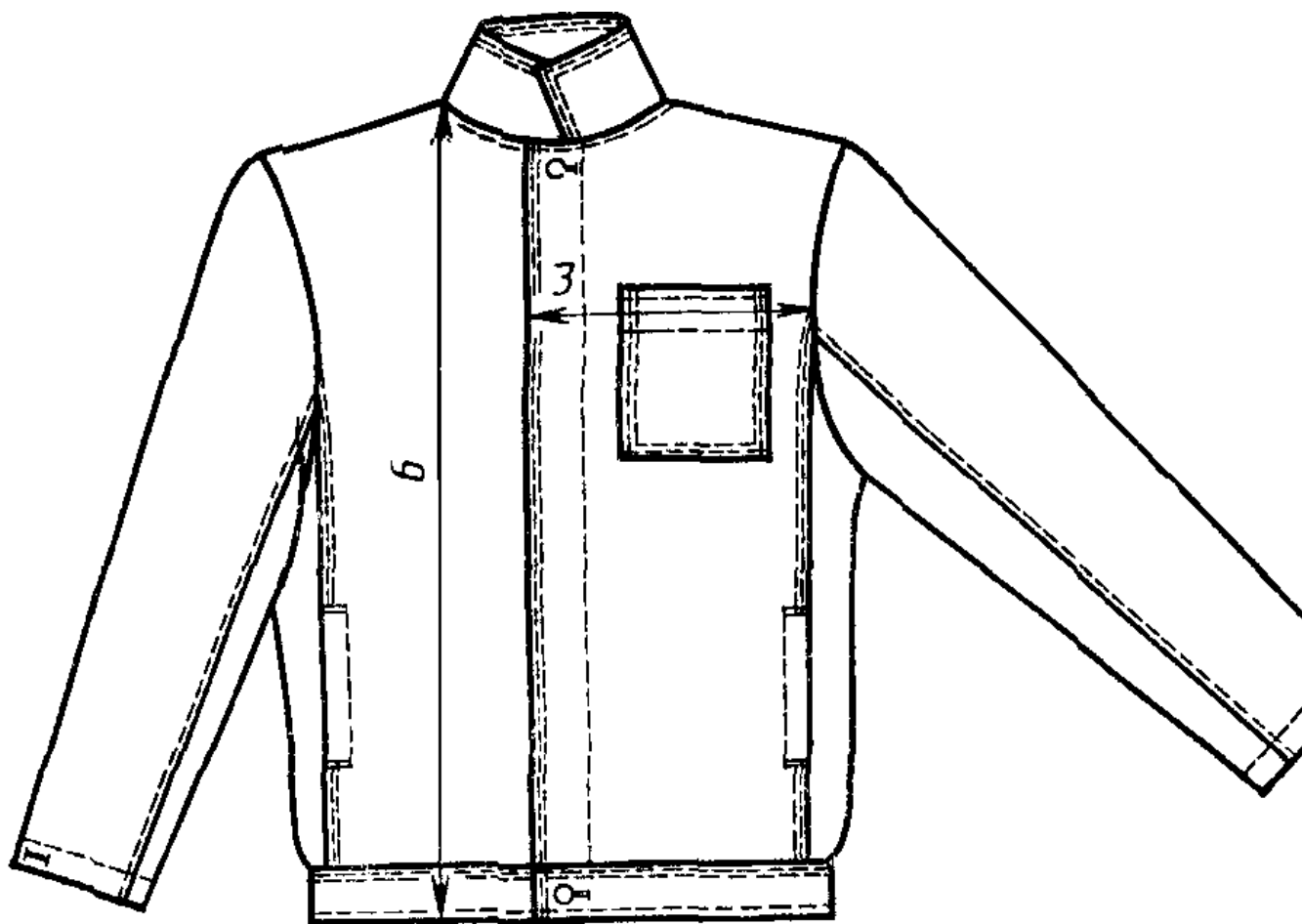


Черт. 5

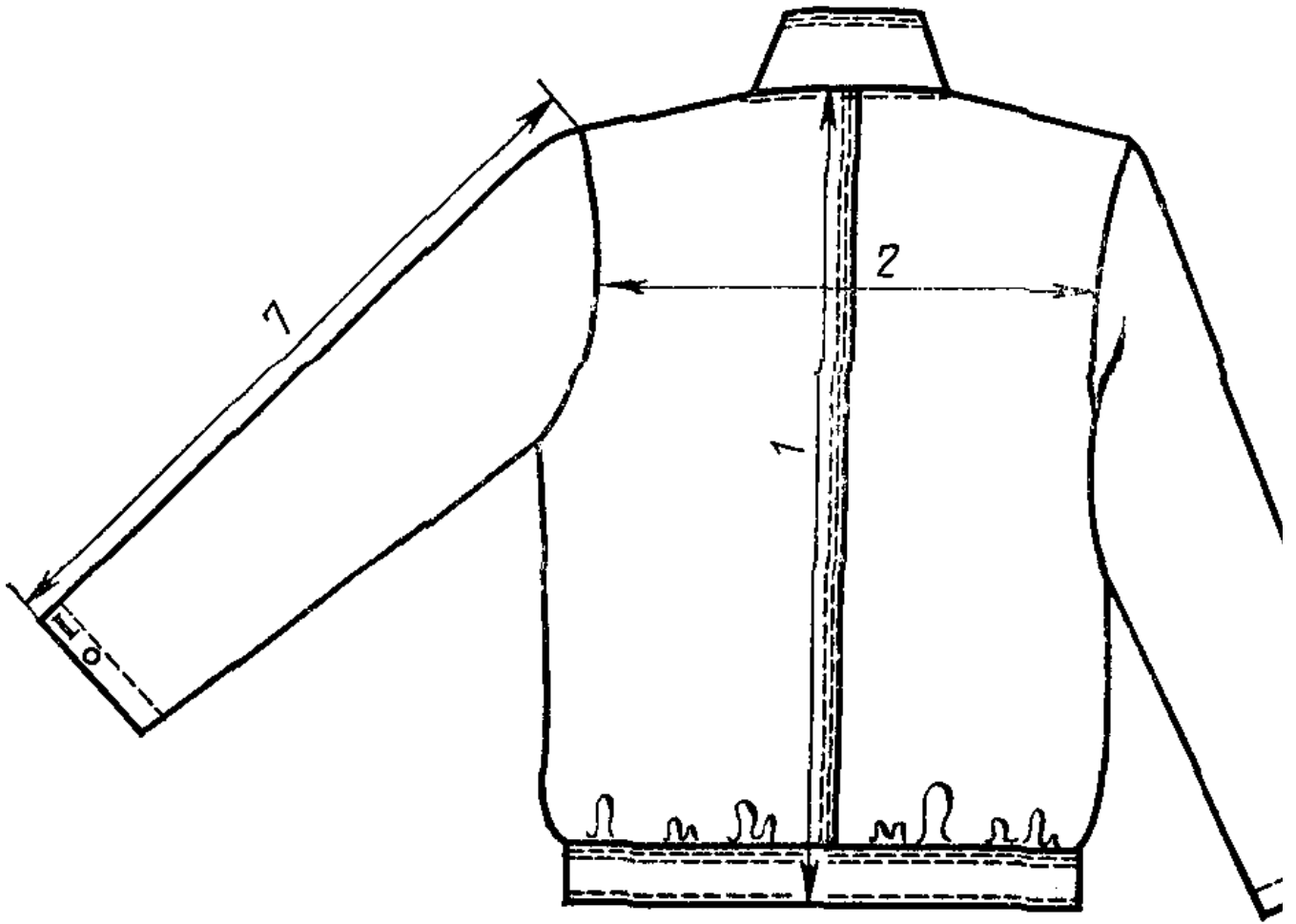


Черт. 6

Тип Б

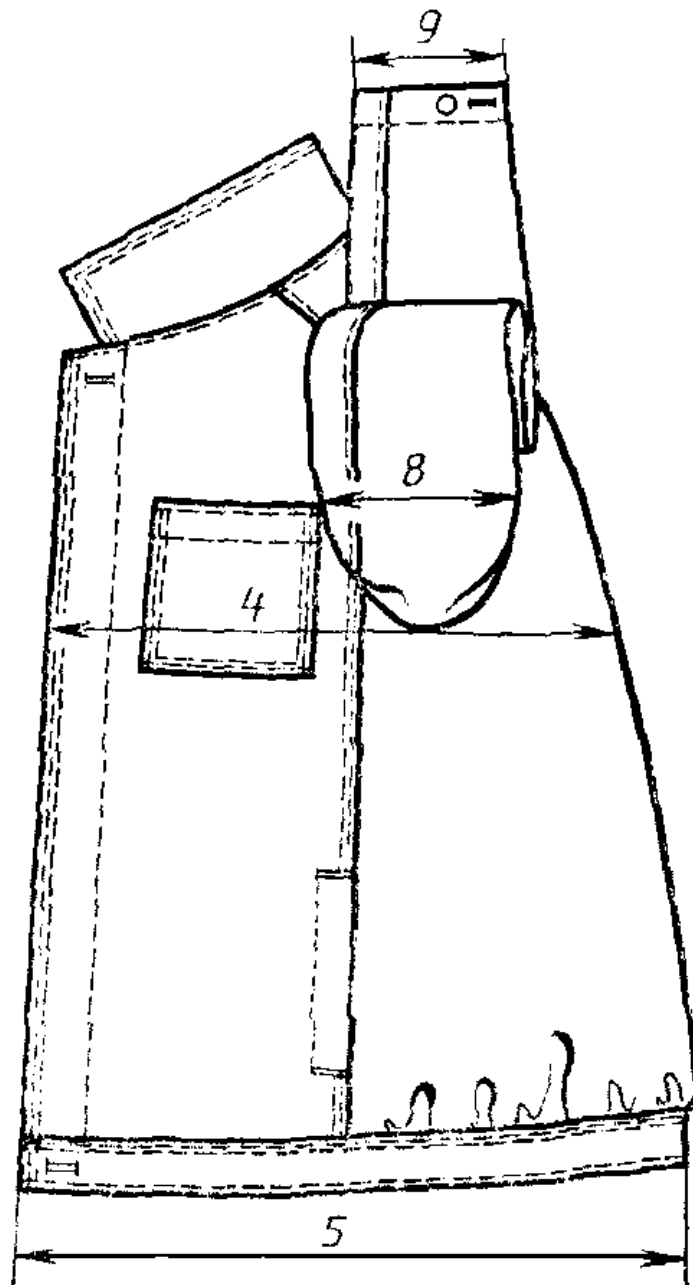


Черт. 7

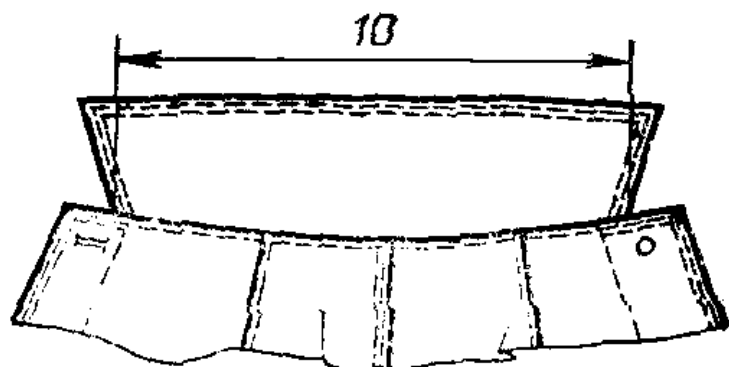


Черт. 8

Тип Б

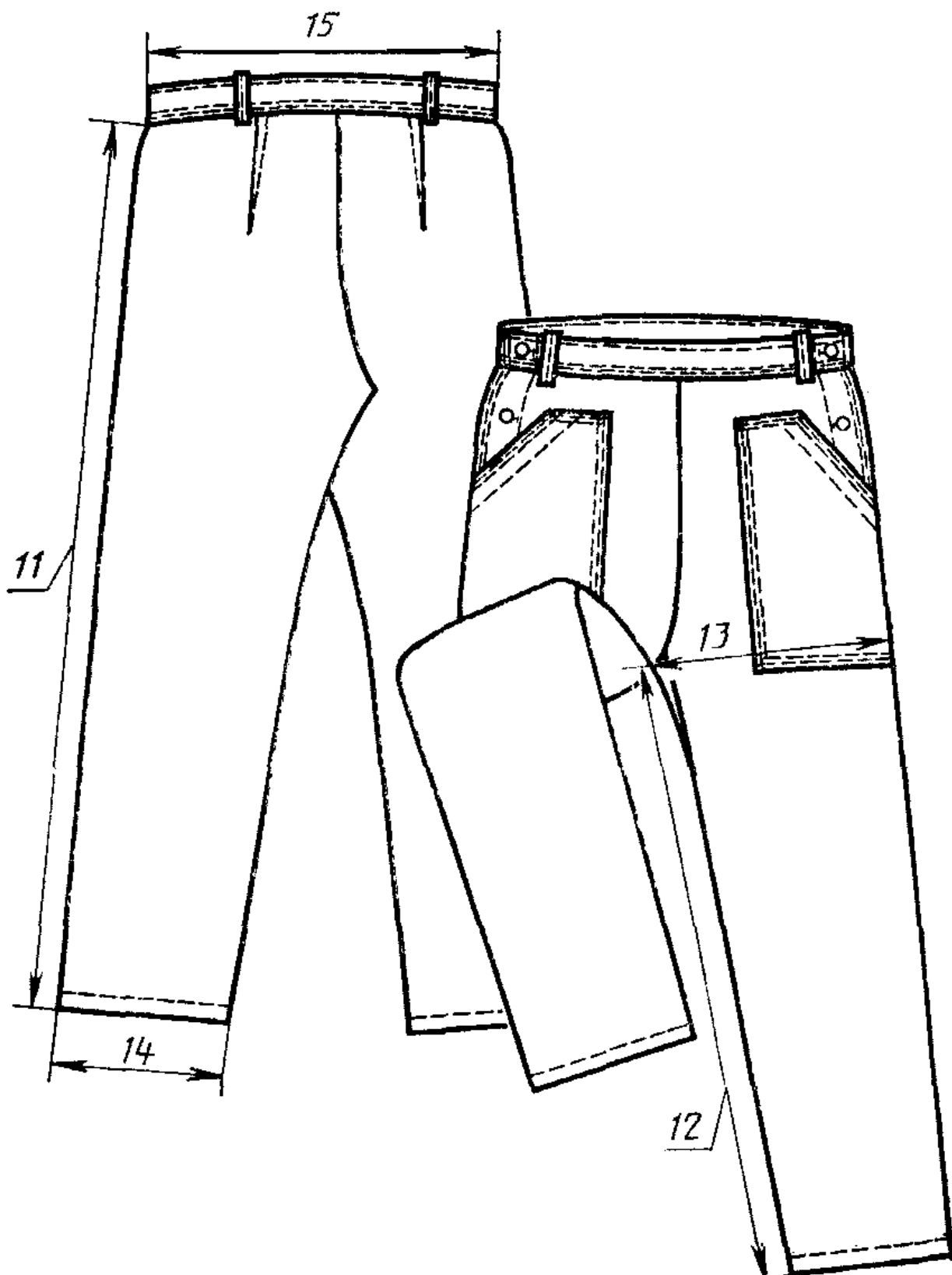


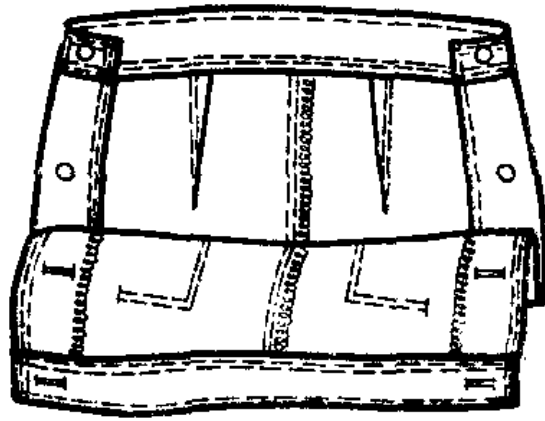
Черт. 9



Черт. 10

Тип А

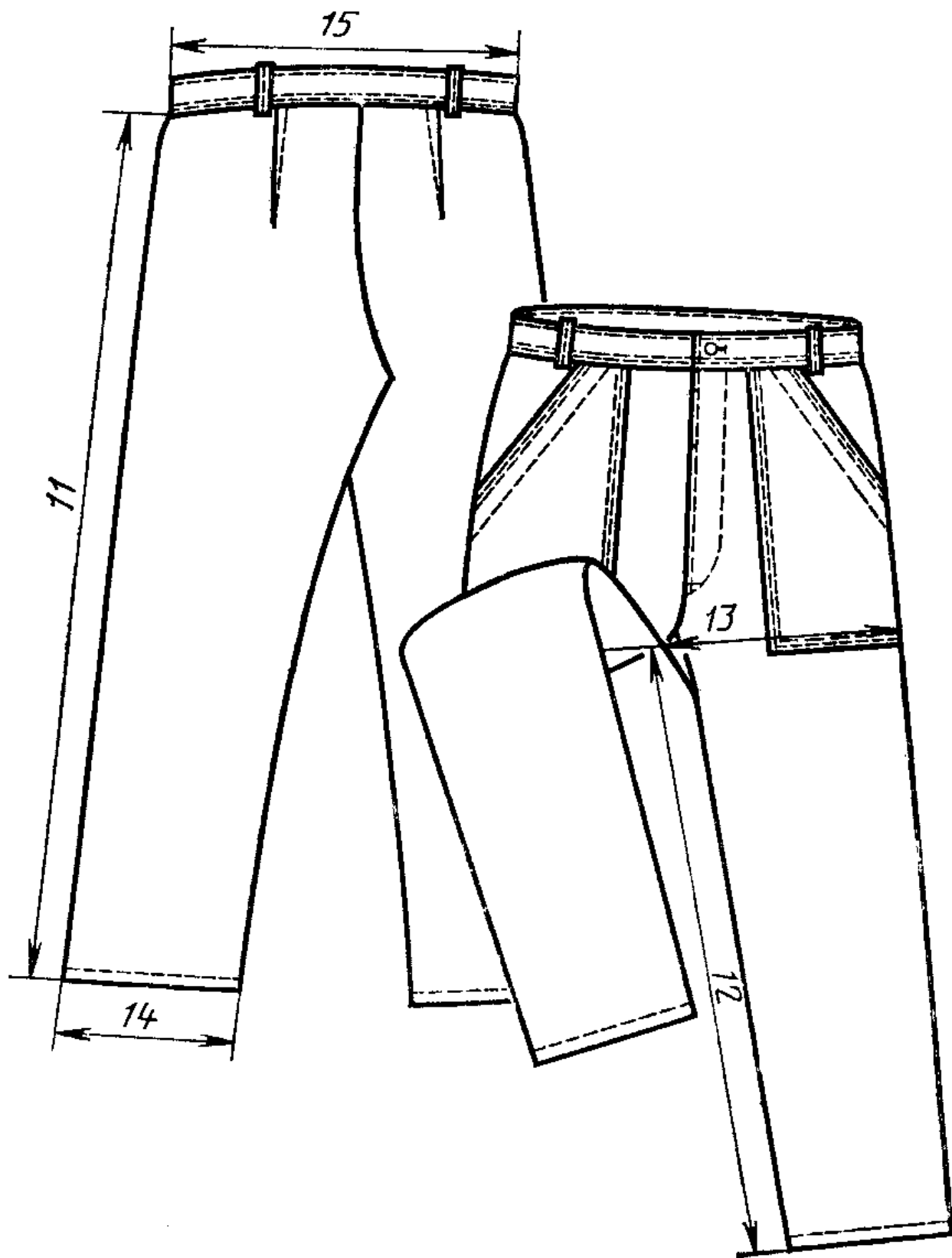




Черт. 11

Тип Б





Черт. 12

1.2.4. Измерения головных уборов должны соответствовать указанным в табл. 4 и на черт. 13 - 15.

Таблица 4

см

Номер измерения на чертеже	Наименование места измерения	Размер	Допускаемое отклонение
	Обхват головы	56   58   60	
		55 - 56   57 - 58   59 - 60	

#### БЕРЕТ (тип А)

1	Длина донышка	37,0   37,0   37,0	+/-0,5
2	Ширина внизу при стянутой ленте	28,0   29,0   30,0	+/-0,5

#### ШЛЕМ (тип Б)

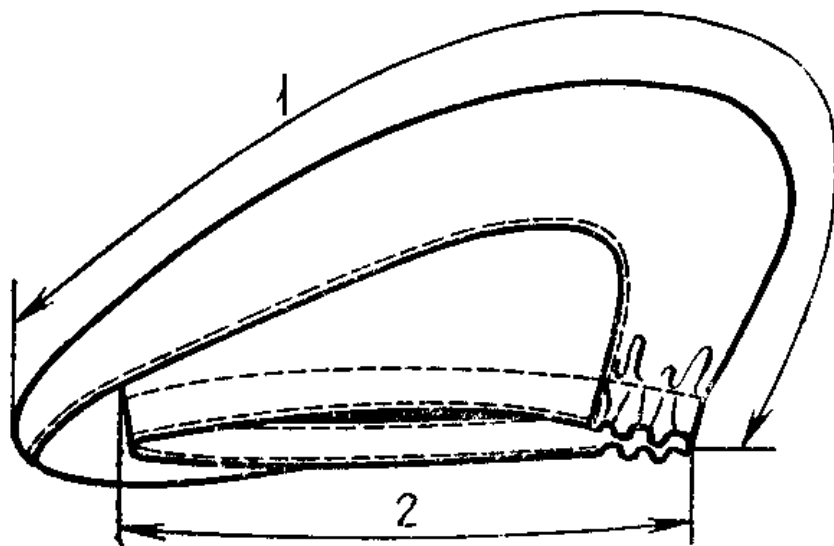
1	Высота головки	16,5   17,0   17,5	+/-0,5
2	Ширина головки внизу	28,0   29,0   30,0	+/-1,0
3	Ширина пелерины	8,5   8,5   8,5	+/-0,5

#### ШЛЕМ (тип В)

1	Высота головки	18,9   20,3   21,7	+/-0,5
2	Длина козырька	19,0   20,0   21,0	+/-0,5
3	Ширина козырька	9,0   10,0   11,0	+/-0,5
4	Длина пелерины по шву притачивания	18,5   19,0   19,5	+/-1,0
5	Ширина пелерины	17,0   17,0   17,0	+/-0,5
6	Расстояние между центрами вырезов	7,6   7,8   8,0	+/-0,5
7	Длина выреза	5,0   5,0   5,0	+/-0,5
8	Ширина выреза	5,0   5,0   5,0	+/-0,5

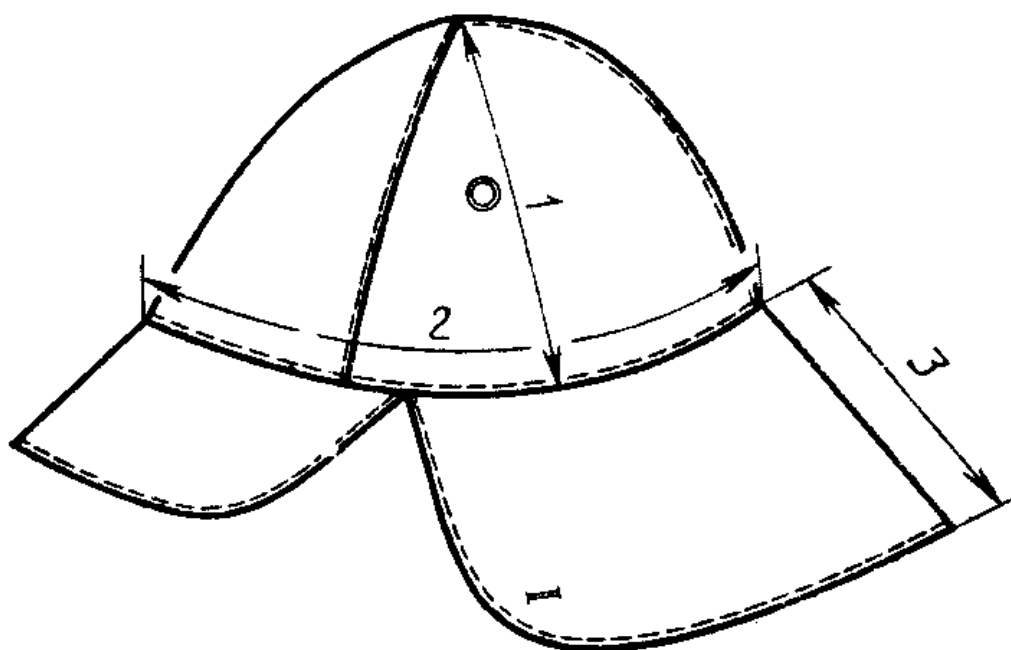
Примечание. По требованию потребителя и по согласованию с ЦК соответствующего профсоюза значения измерений 1, 2 (тип А), 3 (тип Б), 5 (тип В) допускается изменять не более чем на 5,0 см.

#### Тип А



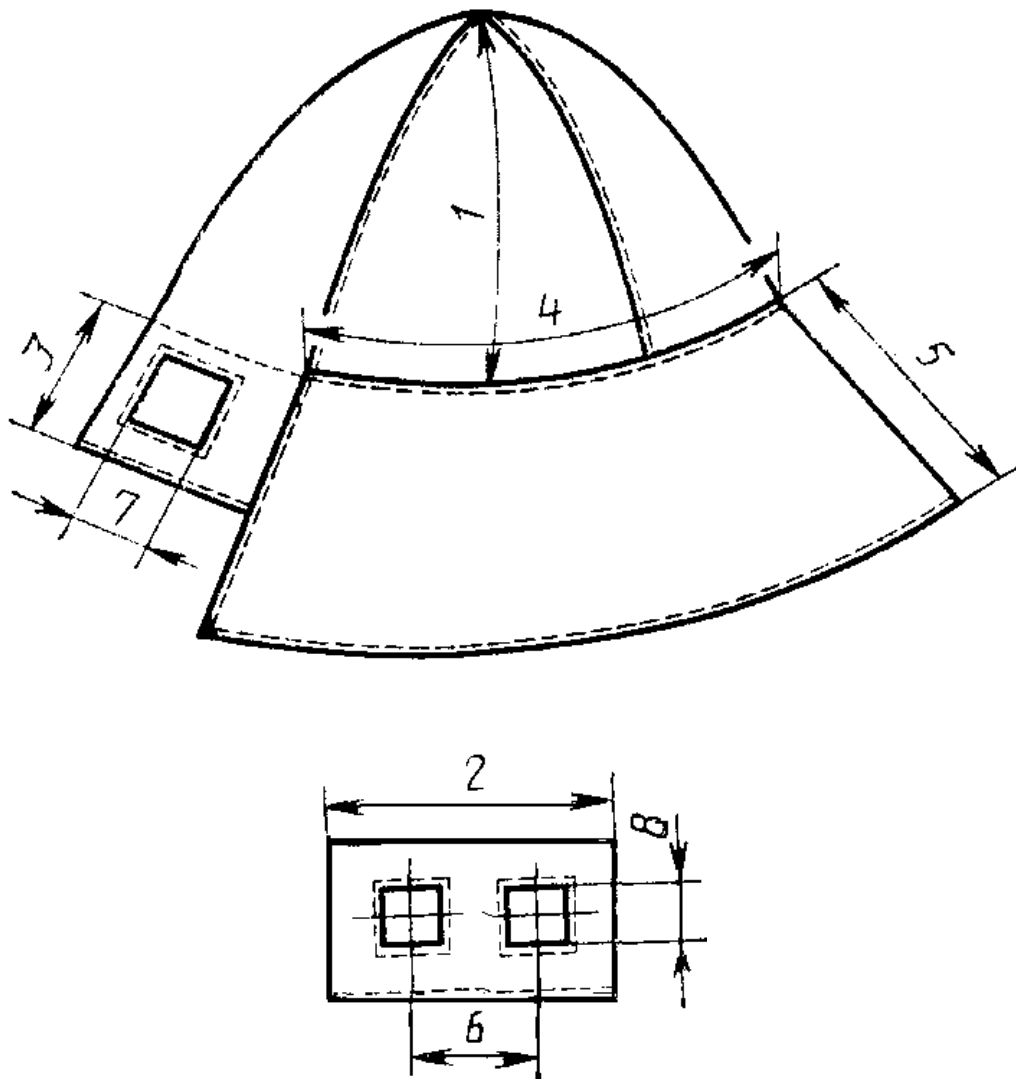
Черт. 13

Тип Б



Черт. 14

Тип В



Черт. 15

### 1.3. Характеристика

#### 1.3.1. Внешний вид

1.3.1.1. Куртка в костюме типа А - прямая, с центральной бортовой потайной застежкой и одной сквозной петлей вверх, карманами в боковых швах, верхним внешним накладным карманом на левой полочке. Спинка со швом посередине. Рукава втачные, двухшовные. Воротник отложной.

Куртка типа Б, в отличие от куртки типа А, на поясе, с втачными одношовными рукавами, регулирующимися внизу за счет петель и пуговиц.

Брюки типа А с откидной передней частью, притачным поясом, двумя внешними накладными карманами, застежкой в боковых швах, шлевками.

Брюки типа Б, в отличие от брюк типа А, с гульфиком.

Берет состоит из донышка и стенки, сзади стягивается эластичной лентой.

Шлем типа Б состоит из трехклинной головки на подкладке, козырька и пелерины, пристегивающейся к головке на пуговицы.

Шлем типа В состоит из четырехклинной головки на подкладке, пелерины и козырька с вырезами для глаз.

1.3.1.2. В зависимости от условий эксплуатации и по согласованию изготовителя с потребителем куртки, брюки и головные уборы допускается изготавливать:

- с защитными накладками из искусственной кожи;
- с амортизационными прокладками;
- с подкладкой в куртке и брюках;

с усилительными накладками и вентиляционными отверстиями различной формы, количеством и местом расположения;

с воротниками различной формы с застежкой до верха;

с рукавами с напульсниками;

с карманами различных форм, количеств, мест расположения или без них;

с кокетками, ластовицами, шлицами, застежками различной формы;

с различными конструктивными элементами для регулирования ширины куртки и брюк по линии талии и низа, беретов - по обхвату головы, рукавов - по линии низа или без них;

с утепленным набедренным поясом;

куртки типа блузы;

куртки со смещенной бортовой застежкой (с соответствующим изменением значений измерений в готовом виде);

брюки с цельновыкроенным поясом, с бретелями различной конструкции;

шлемы без подкладки с различной формой и количеством клиньев головки;

шлем типа В с откидывающимся козырьком;

головные уборы различных видов или без них;

отдельными предметами.

### 1.3.2. Основные требования к изготовлению

#### 1.3.2.1. Виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления костюмов и головных уборов, - по ГОСТ 12807-79.

Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 12.4.116-82.

1.3.2.2. Соединение срезов костюмов и головных уборов выполняют запошивочными швами, швом "взамок", настрочным или стачным швом с обметыванием или окантовыванием срезов. При изготовлении костюмов и головных уборов из суконных неосыпающихся тканей допускается применять накладной шов с открытым срезом, выполненный двумя параллельными строчками.

При соединении средних срезов брюк и клиньев шлемов из суконных тканей допускается применять расстрочной шов.

При применении стачного шва втачивание рукавов, соединение плечевых срезов куртки, средних, шаговых и боковых срезов брюк выполняют двумя строчками челночного стежка.

Накладные детали настрачивают двумя строчками.

В изделиях из суконных неосыпающихся тканей открытые срезы допускается не обметывать.

1.3.2.3. Низ куртки, рукавов и брюк обрабатывают швом вподгибку с закрытым или открытым обметанным или окантованным срезом шириной 1,5 - 2,5 см; в костюмах из сукна - швом вподгибку с открытым срезом.

1.3.2.4. В куртках из суконных тканей на воротник настрачивают одной строчкой накладку из хлопчатобумажной ткани.

1.3.2.5. Петли обметывают в следующих местах:

на планке потайной застежки куртки - четыре петли на расстоянии 1,5 - 2,0 см от края планки и на равном расстоянии одна от другой;

на левом борте куртки - одну петлю на расстоянии 2,0 - 2,5 см от уступа и края борта;

на поясе куртки типа Б - одну петлю посередине ширины на расстоянии 1,5 - 2,5 см от конца пояса;

на рукаве куртки типа Б - одну петлю на расстоянии 1,5 см от низа и 10,0 см от шва рукава;

на левом и правом концах пояса передних половинок брюк типа А по одной петле посередине пояса;

сверху передних половинок брюк типа А - по одной петле на расстоянии 1,5 - 2,0 см от бокового края посередине застежки;

на левом конце пояса брюк типа Б - одну петлю посередине ширины;

на гульфике брюк типа Б - не менее двух петель на расстоянии 1,0 см от внешнего края;

на пелерине шлема типа Б - по одной петле на расстоянии 1,5 - 2,5 см от края пелерины.

1.3.2.6. Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

1.3.2.7. При изготовлении костюмов и головных уборов допускаются:

куртка и брюки без боковых швов;  
спинка целая;  
полочки с отрезными подбортами;  
одинарный воротник в куртках из суконных тканей;  
обтачки верхнего края карманов, низа куртки, рукавов и брюк вместо подгибки;  
обтачки боковой застежки брюк цельновыкроенные;  
гульфик цельновыкроенный;  
пояс цельновыкроенный;  
стенка в беретах типа А из трех частей;  
козырек и пелерина шлемов типов Б и В двухслойные.

1.3.2.8. Определение сортности изделий - по ГОСТ 12.4.031-84.

#### 1.4. Требования к материалам

Костюмы и головные уборы должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 5.

Таблица 5

-----Т-----Т-----Т-----Т-----	-----Т-----Т-----Т-----Т-----	-----Т-----Т-----Т-----Т-----	-----Т-----Т-----Т-----Т-----	-----Т-----Т-----Т-----Т-----
Наименование	Нормативно-техническая документация	Назначение	Назначение	Маркировка
материала	материала	изделий по	изделий по	по
		защитным свойствам	защитным свойствам	
-----+-----+-----+-----+-----	-----+-----+-----+-----+-----	-----+-----+-----+-----+-----	-----+-----+-----+-----+-----	-----+-----+-----+-----+-----
1. Ткань кислотозащитная с полипропиленом	ГОСТ 16166-80	Для изготовления костюмов типа А и головных уборов	Для защиты от растворов кислот выше 80%	К с к
арт. 6929				
2. Ткань кислотозащитной спецодежды	ГОСТ 16166-80	То же	То же	То же
арт. 49705 "С"				
3. Сукно шинельное, крашеное в полотно	ГОСТ 27542-87	"	Для защиты от растворов кислот	К 80
арт. 5405			от 50 до 80%	
4. Сукно шинельное, серое	ГОСТ 27542-87	"	То же	То же
арт. 6425				
5. Сукно шинельное, крашеное в	ГОСТ 27542-87	"	"	"

полотне | | | |  
 арт. 6426 | | | |  
 6. Ткань для |ГОСТ 16166-80| " | " | "  
 кислотозащитной | | | |  
 спецодежды | | | |  
 арт. 49706 "С" | | | |  
 49713 "С" | | | |  
 7. Ткань для |ГОСТ 16166-80| " | " | "  
 спецодежды с | | | |  
 полипропиленом | | | |  
 арт. 49701 "С" | | | |  
 8. Ткань |ОСТ 17-345-85| Для | " | "  
 полиэфирная с | |изготовления | |  
 кислотоотталки- | |костюмов типов | |  
 вающей пропиткой| |А, Б и головных | |  
 для спецодежды | |уборов | |  
 арт. 86039 | | | |  
 9. Сукно |ГОСТ 16166-80| То же |Для защиты |К  
 кислотозащитное | |от растворов с | 50  
 ШХВ-30 арт. 6924| |массовой долей |  
 | |кислот |  
 | |от 20 до 50% |  
 10. Ткань |ОСТ 17-345-86| Для |Для защиты | "  
 полиэфирно- | |изготовления |от растворов с |  
 хлопковая с | |костюмов типов |массовой долей |  
 кислотоотталки- | |А, Б и головных |кислот |  
 вающей пропиткой| |уборов |от 20 до 50% |  
 арт. 86021 | | | |  
 11. Ткань |ГОСТ 11209-85| Для |Для защиты |К  
 костюмная | |изготовления |от растворов с | 20  
 гладкокрашенная | |костюмов типов |массовой долей |  
 с отделкой К | |А, Б и головных |кислот до 20% |  
 20 | |уборов. | |  
 арт. 3162 | |Для планок | |  
	курток и брюк,	
	обтачек,	
	подкладки карма-	
	нов, вешалки,	
	подкладки пояса	
	изделий,	
	защищающих	
	от растворов	

	с массовой долей		
	кислот выше 50%		
12. Молескин	ГОСТ 11209-85	Для	То же   То же
гладкокрашенный	изготовления		
с отделкой К	костюмов типов		
20	А, Б и головных		
арт. 3147, 3053,	уборов.		
3052	Для планок		
	курток и брюк,		
	обтачек,		
	подкладки карма-		
	нов, вешалки,		
	подкладки пояса		
	изделий,		
	защищающих		
	от растворов		
	с массовой долей		
	кислот выше 50%		

13. Молескин	ГОСТ 21790-76	Для планок	-   -
гладкокрашенный	курток и брюк,		
	обтачек,		
	подкладки карма-		
	нов, вешалки,		
	подкладки пояса		
	в изделиях,		
	защищающих		
	от растворов		
	с массовой долей		
	кислот до 50%		

14. Бязь	ГОСТ 11680-76	Для подкладки	-   -
гладкокрашенная	ТУ 17 РСФСР	шлемов типов Б,	
	60-10724-84	В, подкладки	
	ТУ 17	пояса, обтачек,	
	ГрССР 122-83	вешалки, наклад-	
	ТУ 17 КазССР	ки на воротник	
	01-385-80	в костюмах из	
	ТУ 17	полушерстяных и	
	ЭССР 442-80	суконных тканей	

15. Ткань	ГОСТ 7896-76	Для подкладки	-   -
карманная	шлемов типов Б,		
гладкокрашенная	В, подкладки		



	карманов, вешал-		
	ки в костюмах из		
	полушерстяных и		
	суконных тканей		
16. Бумазея,  ГОСТ 7259-77   Для полоски	-		-
байка, фланель  ТУ 17 КазССР  на воротник			
гладкокрашенные  01-426-84  в костюмах из			
	суконных тканей		
17. Нитки  ОСТ 17-257-84   Для	-		-
швейные	изготовления		
лавсановые	костюмов,		
Рн 62,0 текс	головных уборов,		
(55Л)	обметывания		
Рн 37,5 текс	петель, срезов		
(33Л)	и пришивания		
	пуговиц		
18. Нитки  ГОСТ 6309-87   Для	-		-
хлопчатобумажные	изготовления		
швейные	костюмов,		
Рн 81,1 текс	головных уборов,		
(20/6)	защищающих		
Рн 68,6 текс	от растворов		
(30/6)	с массовой долей		
Рн 53,0 текс	кислот до 20%		
(40/6)			
19. Нитки  ГОСТ 6309-87   Для обметывания	-		-
хлопчатобумажные	срезов		
швейные			
Рн 63,6 текс			
(30/3)			
Рн 50,0 текс			
(40/3)			
20. Нитки  ОСТ 17-921-82   Для	-		-
швейные	изготовления		
армированные	костюмов,		
Рн 45,0 текс	головных уборов,		
Рн (44ЛХ-1)	защищающих		
Рн 69,5 текс	от растворов		
(65ЛХ, 65ЛХ-1)	с массовой долей		
	кислот до 20%.		
	Для обметывания		

- | срезов, петель |  
 | и пришивания |  
 | пуговиц |
21. Нитки |ГОСТ 22665-83 |Для обметывания| - | -  
 швейные из | петель и приши- |  
 натурального | вания пуговиц |  
 шелка | в изделиях, |  
 Rн 31,0 текс | защищающих |  
 (33, 33а) | от растворов |  
 Rн 57,5 текс | с массовой долей|  
 (18, 18а) | кислот выше 80% |
22. Тесьма из |ОСТ 17-582-76 | - | -  
 хлопчатобумажной|  
 пряжи шириной: |  
 11 - 15 мм | Для обтачивания|  
 | низа беретов, |  
 | изготовления |  
 | вешалки |  
 20 - 25 мм | Для шлевок брюк|
23. Тесьма |ОСТ 17-591-86 |Для стягивания | - | -  
 эластичная | задней части |  
 шириной | беретов |  
 7 - 10 мм |
24. Лента |ОСТ 17-284-73 | То же | - | -  
 эластичная |  
 подвязочная |  
 шириной |  
 8 - 10 мм |
25. Пуговицы |ОСТ 17-699-83 | - | -  
 металлические |  
 или |  
 пластмассовые |  
 химически |  
 стойкие |  
 диаметром: |  
 17 - 22 мм | Для  
 | застегивания |  
 | курток и брюк |  
 14 - 17 мм | Для  
 | застегивания |  
 | рукавов куртки |

	и гульфика брюк,		
	пристегивания		
	пелерины шлема		
	типа Б		
26. Пуговицы	ОСТ 17-805-85		-
(из аминопласта)			
пластмассовые			
диаметром:			
17 - 22 мм	Для		
	застегивания		
	курток и брюк		
14 - 17 мм	Для		
	застегивания		
	рукавов куртки,		
	пристегивания		
	пелерины шлема		
	типа Б		

Примечания. 1. По согласованию изготовителя с потребителем и ЦК соответствующего профсоюза допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в табл. 5.

2. Пуговицы должны быть термостойкими и устойчивыми к химической чистке.

#### 1.5. Маркировка

Маркировка изделий - по ГОСТ 10581-82 и ГОСТ 12.4.115-82; изделий, изготавливаемых по Госзаказу, - по ГОСТ 19159-85.

#### 1.6. Упаковка

Упаковка изделий - по ГОСТ 10581-82; изделий, изготавливаемых по Госзаказу, - по ГОСТ 19159-85.

## 2. ПРИЕМКА

Правила приемки изделий - по ГОСТ 23948-80.

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества изделий - по ГОСТ 4103-82.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение изделий - по ГОСТ 10581-82; изделий, изготавливаемых по Госзаказу, - по ГОСТ 19159-85.

## 5. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Химическая чистка изделий - по ГОСТ 12.4.169-85.

5.2. Стирка и восстановление кислотозащитных свойств изделий - согласно Приложению.

Приложение  
Рекомендуемое

### ПАМЯТКА ПО УХОДУ ЗА ИЗДЕЛИЯМИ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Стирка специальной одежды производится по следующему режиму:

промывка холодной водой продолжительностью 7 - 10 мин;

стирка мыльно-содовым раствором при температуре не выше 40 °С (на 1 кг сухой специальной одежды - 30 г мыла, 12 г соды) - 15 мин;

промывка холодной водой продолжительностью 7 - 10 мин;

отжим;

сушка при температуре 80 °С;

глажение при температуре не выше 100 - 130 °С.

2. Стирка специальной одежды из ткани арт. 86021 производится в универсальном моющем средстве или мыльном растворе (мыло хозяйственное - 5 г/дм<sup>3</sup>, сода кальцинированная - 3 г/дм<sup>3</sup>) при температуре не выше 50 °С. Продолжительность стирки 10 мин. После чего ее следует отжать, прополоскать, высушить и выгладить.

3. Для восстановления защитных свойств после стирки изделия необходимо пропитать: из ткани арт. 6929, 49701 "С", 49705 "С" - фторсодержащим препаратом, арт. 49706 "С", 49713 "С" - кремнийорганическим продуктом; арт. 6924 - парафино-фталатной эмульсией.

Восстановление защитных свойств изделий производится в стиральной машине или машине для химической чистки в течение 3 мин, после чего изделия следует отжать, высушить при температуре 110 - 120 °С (температура сушки изделий из ткани арт. 6924 не выше 80 - 90 °С).

4. Защитные свойства изделий из тканей арт. 86021, 86039 не восстанавливаются, однако защитная пропитка на тканях сохраняется длительное время после многократных стирок и химических чисток.

5. Изделия из ткани арт. 6924 следует чистить только бензином.